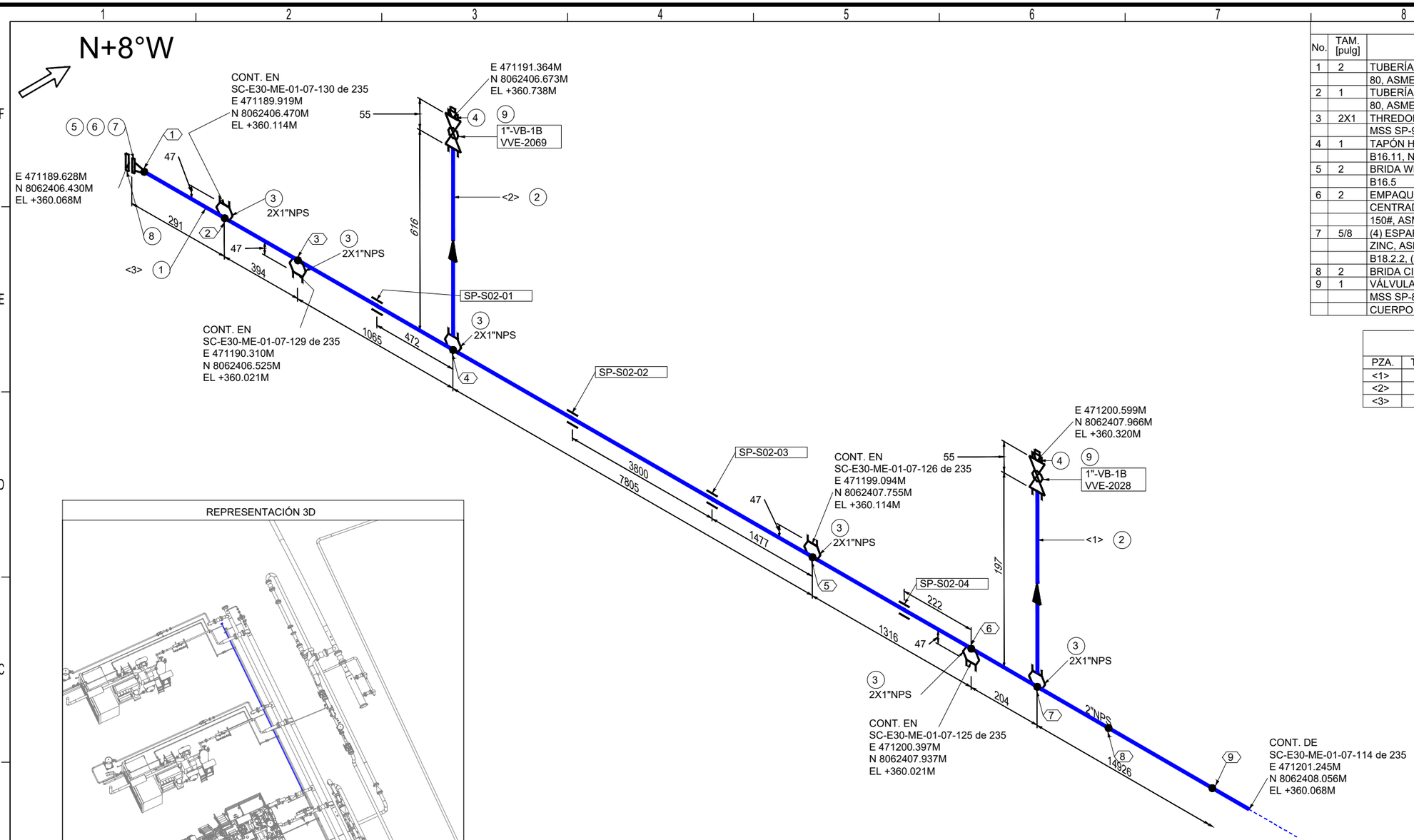

REPRESENTACIÓN 3D

LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	13845 mm
		80, ASME B36.10, BW.	
2	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	719 mm
		80, ASME B36.10	
3	2X1	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 /	6
		MSS SP-97	
4	1	TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME	2
		B16.11, NPT-M.	
5	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 150#, ASME	1
		B16.5	
6	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO	1
		CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS,	
		150#, ASME B16.20, e=1/8"	
7	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	
8	2	BRIDA CIEGA, RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5	1
9	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO,	2
		MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#,	
		CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1"	150	ROSCADO	ROSCADO
<2>	1"	569	ROSCADO	ROSCADO
<3>	2"	25939	BISELADO	BISELADO

Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño:285 Psig	*Presión de Operación:150 Psig*	*Min. Presión Prueba: 428 Psig*
Temp. de Diseño: 100º F	*Tratamiento Térmico: No*	*Hidráulica ☒ Neumática ☐*
Pintura: Si ☒ No ☐	*Aislación: Si ☐ No ☒*	*END: 100%* — *Servicio: Gas Instrumento*

SIMBOLOGÍA

- *Tub. Nueva Aérea*
- *Tub. Nueva Ent.*
- *Tub. Exist. Aérea*
- *Tub. Exist. Ent.*
- *Junta Soldada*
- *Junta Enchufe*
- *Junta Roscada*
- *Continuación de Línea*
- *Sentido de Flujo*
- *Cambio de Condición Aéreo/Enterrado*
- XX — *Ítem*
- XX — *Nº Juntas*
- XX / XXX — *Instrumento Indicador*
- TIE-IN / XXX — *Tie-In*

NOTAS GENERALES

1. *Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.*
2. *Código de Diseño ASME B31.8.*

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	*Ivan Meneses*
REVISOR 1:	*Jafeth Acha*
REVISOR 2:	*Felix Zarate*
REVISOR 3:	*Walter Escobar*
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	*Franklin Argandoña*
REVISOR 1:	*Wilbert Mendez*
REVISOR 2:	*Jorge Togo*
REVISOR 3:	*Rudy Monasterio*

FECHA	DIBUJO	REVISOR (Calidad)	REVISOR (Técnico)	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B.Sandóval	R.Monasterio	W. Chávez	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Ubicación:	*Colpa - Belgica (SCZ)*
Etapa: Conforme a Obra	*Código:* SC-E30-ME-01-07-115 de 235
Proyecto:	*Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I*
Escala:	*S/E*
Título del Plano:	*Isométrico 2"-0.218-B(IG-1)-2001 Sistema de Gas Instrumento VVE-2069 VVE-2028*
Formato:	*Tabloide: 279 mm x 432 mm*

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3